

PRODUKT BESCHREIBUNG

Fortschrittlicher UV-Technologie Hochglanz Klarlack mit traditioneller Bernsteinfarbe, der die natürliche Holzfarbe unterstreicht. Außergewöhnlich tiefer Glanz und Beständigkeit über die gesamte Standzeit.

*Eine optimale Zusammenstellung aus Harzen, UV-Absorbieren und HALS.

*Außergewöhnlich tiefer Glanz und Beständigkeit über die gesamte Standzeit.

*Professionelles Finish mit 4-6 Schichten; Anschliff nach jedem zweiten Anstrich.

*Optimiert für die Verarbeitung in warmer Umgebung.

*Geeignet für alle Innen- und Außenbereiche, inklusive ölige Hölzer wie Teak und Iroko.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YVA500
Glanzgrad:	Hochglanz
Spezifisches Gewicht:	0.9
Volumenfestkörper:	48%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	408 g/l
VOC (EU Lösemittel)	440.71 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Gebindegröße:	375 ml , 750 ml , 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	10°C	15°C	23°C	35°C
Staubtrocken [ISO]	4Std.	3Std.	2Std.	1Std.
Hard Dry [ISO]	12Std.	9Std.	6Std.	3Std.

Beschichtet mit	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.
Compass	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate
Goldspar	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate
Goldspar Satin	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate
Original	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate
Schooner	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate
Schooner Gold	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ:

Bei gutem Zustand: Mit Verdünnung reinigen. Leichtes Schleifen mit 280 - 320er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub mit Verdünnung.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle Farbschichten.

2-4 Schichten auf rohem Holz, bis ein gutes Finish erreicht ist. Nach jeder 2. Schicht mit 320-400er Schleifpapier schleifen.* Entfernen Sie Schleifstaub mit einem Staubentferntuch.

ROHES HOLZ: Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Die Oberfläche durch bürsten, saugen oder abwischen reinigen. Wenn die Fläche mit Lösemitteln abgerieben wurde, diese vor der Beschichtung mit Klarlack vollständig verdunsten lassen.

ÖLIGE HÖLZER, z. B. Teak: Vor der Verarbeitung von Schooner Gold gründlich entfetten (wir empfehlen Verdünnung Nr.1). Bitte stellen Sie sicher, dass die Oberfläche vor der ersten Schicht vollständig abgetrocknet ist.

Grundieren, wenn erforderlich mit Clear Wood Sealer/Clear Wood Sealer Fast Dry.

Pinsel/Rolle: Wenn Clear Wood Sealer Fast Dry/ Clear Wood Sealer nicht verwendet wurde, ersten Anstrich 50%, zweiten Anstrich 25% verdünnen. Weitere Schichten könne unverdünnt aufgetragen werden, wenn nötig bis zu 5% Verdünnung Nr.1. Weitere 4-6 Schichten , bis ein gutes Finish erreicht ist. Nach jeder 2. Schicht mit 320-400er Schleifpapier schleifen.* Entfernen Sie Schleifstaub mit einem Staubentferntuch.

*Ein optimales Finish erhalten Sie, wenn nach jeder Schicht geschliffen wird.

Methode	Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Vor der Verarbeitung durch ein Farbsieb geben, um sicherzustellen, dass keine Verunreinigungen enthalten sind. Nicht zu dick streichen.
HINWEISE:	<p>Verdünnung: Pinsel - YTA800 Verdünnung Nr.1. Spray - YTA085 Verdünnung Nr. 3. Verdünnen: Ersten Anstrich 50%, zweiten Anstrich 25% verdünnen. Bei Temperaturen unter 20°C kann ein 5%iges Verdünnen jedes Anstriches das Ergebnis verbessern. Reiniger: Verdünnung Nr.1 (YTA800) Airless Spritzverfahren: Druck: 176-210 Bar/2500-3050 Psi. Düsengröße: 1365-1580. Konventionelles Spritzen: Druckkessel: 1-2 Bar 14,5-29 Psi (Pistolendruck), 8-10 Psi (Luftdruck) Düsengröße: 1.8 mm. 25-30% mit Verdünnung Nr.3 verdünnen. Pinsel: Verwenden Sie immer einen speziellen Pinsel zum Lackieren. Vor Gebrauch Pinsel reinigen. Rolle: Bei Rollenverarbeitung sollten Schaumstoffrollen verwendet werden und die Oberfläche mit einem Naturborstenpinsel oder Pad verschliffen werden um Blasen zu verhindern. Zusätzliche Informationen: Vor Gebrauch gut aufrühren. Die angegebenen Spritzdrücke sind Empfehlungen. Der Arbeiter hat die Möglichkeit die Einstellungen frei zu wählen, um bei individueller Technik und jeweiliger Wettersituation das bestmögliche Ergebnis zu erzielen. Zur Vermeidung von Hautbildung geben Sie einen Teelöffel (5ml) Verdünnung Nr.1 auf den Lack vor Verschließen der Dose. Schooner Gold sollte bis zur spezifizierten Schichtdicke aufgetragen werden; Rolle oder Pinsel tragen unterschiedlich stark auf.</p>
Einige wichtige Punkte	<p>Lassen Sie unbeschichtetes Holz niemals über einen längeren Zeit stehen, denn es wird Feuchtigkeit absorbieren. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Schooner Gold direkt aus dem Originalgebinde, da dies zu vorzeitiger Alterung und Verschmutzung des Produktes führen kann. Die Missachtung von Trockenzeiten kann zu unzureichender Härtung/Trocknung, Schrumpfung und mangelhafter Anhaftung führen. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Nur im Überwasserbereich verwenden. Nur die empfohlenen Verdünnungen verwenden. Wenn die maximalen Überarbeitungsintervalle überschritten wurden, Schleifen mit 280-320er Körnung. Produkttemperatur: Minimal: 10°C/50°F Maximal: 29°C/85°F. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C/50°F und maximal 35°C/95°F betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C/50°F und maximal 29°C/85°F betragen.</p>
Kompatibilität/Untergründe	Rohes Holz sollte mit Klarlack 50%ig verdünnt mit Verdünnung Nr.1 grundiert werden. Kann auf alle öligen Hölzer, wie z.B. Teak und Iroko, verdünnt direkt aufgetragen werden. Verwenden Sie keine 2-Komponenten Klarlacke auf 1-Komponenten Klarlacken.
Anzahl der Schichten	Bereits lackiertes Holz: mindestens 2-4 volle Schichten. Rohes Holz: 2 verdünnte Schichten, dann 4 volle Schichten.
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 14.30 (m ² /l) mit dem Pinsel/Rolle (Praktisch) - 12.90 (m ² /l) mit dem Pinsel/Rolle
Empfohlene TSD	35 µm (trocken)
Empfohlene NSD	70 µm (nass)
Verarbeitungsmethoden	Airless Spritzverfahren, Pinsel, konventionelles Spritzen, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	<p>ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Schooner Gold zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Während Transport und Lagerung muss sich das Produkt in sicher verschlossenen Behältern befinden.</p>
Sicherheit	<p>ALLGEMEIN: Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Anwender sollten ein DIN-Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt bereit halten und dass die Hinweise zum Gesundheits- und Arbeitsschutz eingehalten werden. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.</p>

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

WICHTIGER HINWEIS



Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

✘®, International®, das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2009.

Ref: 00004168
Ausgabedatum: 6-Nov-2009
Supersedes: 12-Oct-2009